

# DRYPRO 600

## AVES & PEIXES

Apresentamos a solução mais eficiente e econômica do mundo para aproveitamento de subprodutos e mortalidade em plantas de processamento.



## HIGHLIGHTS

- **Matéria-prima** - Versátil entre espécies
- **Biossegurança** - Aprimorada através do descarte local e aquecimento
- **Produtos** - Adicionam valor ao resultado final
- **Meio ambiente** - Amigável, sem odores e sem emissões
- **Descarte otimizado** - Gerenciamento responsável de resíduos
- **Mão de obra** - Custos significativamente reduzidos
- **Plug & Play** - Operação autônoma e fácil
- **Robusto** - Construído com materiais de alta qualidade





# O P R O C E S S O



Subprodutos e mortalidade são aquecidos a uma temperatura de 100°C para secar e moer os ossos, a fim de obter uma mistura homogênea.



A temperatura é mantida para esterilização da mistura.



O produto é seco por calor e ventiladores até que o nível desejado de desidratação seja alcançado, produzindo a farinha.



O conteúdo é automaticamente descarregado no compartimento de armazenamento.

A farinha é um produto estéril, estável e sem odor que pode ser aplicado no campo, integrado em fertilizantes comerciais ou usado em processos subsequentes como base de matéria-prima para ração animal.



## C A R A C T E R I S T I C A S

- Capacidade máxima: 600 kg
- Operador: 1 para carga e descarga
- Entrada: alimentação pelo topo
- Saída: auto-esvaziamento
- Tipo de carregamento: por lote
- Duração do ciclo: 4-6 horas
- Temperatura de esterilização interna: 100°C
- Consumo de energia: ~20 KW/h
- Sistema controlado: operações programáveis
- Interface PLC: tela sensível ao toque



## C A R A C T E R I S T I C A S D A F A R I N H A

- Redução de peso em aproximadamente 2/3
- Teor de umidade: ~30%

