

DESHIDRATADOR DE SUBPRODUCTOS POLLO

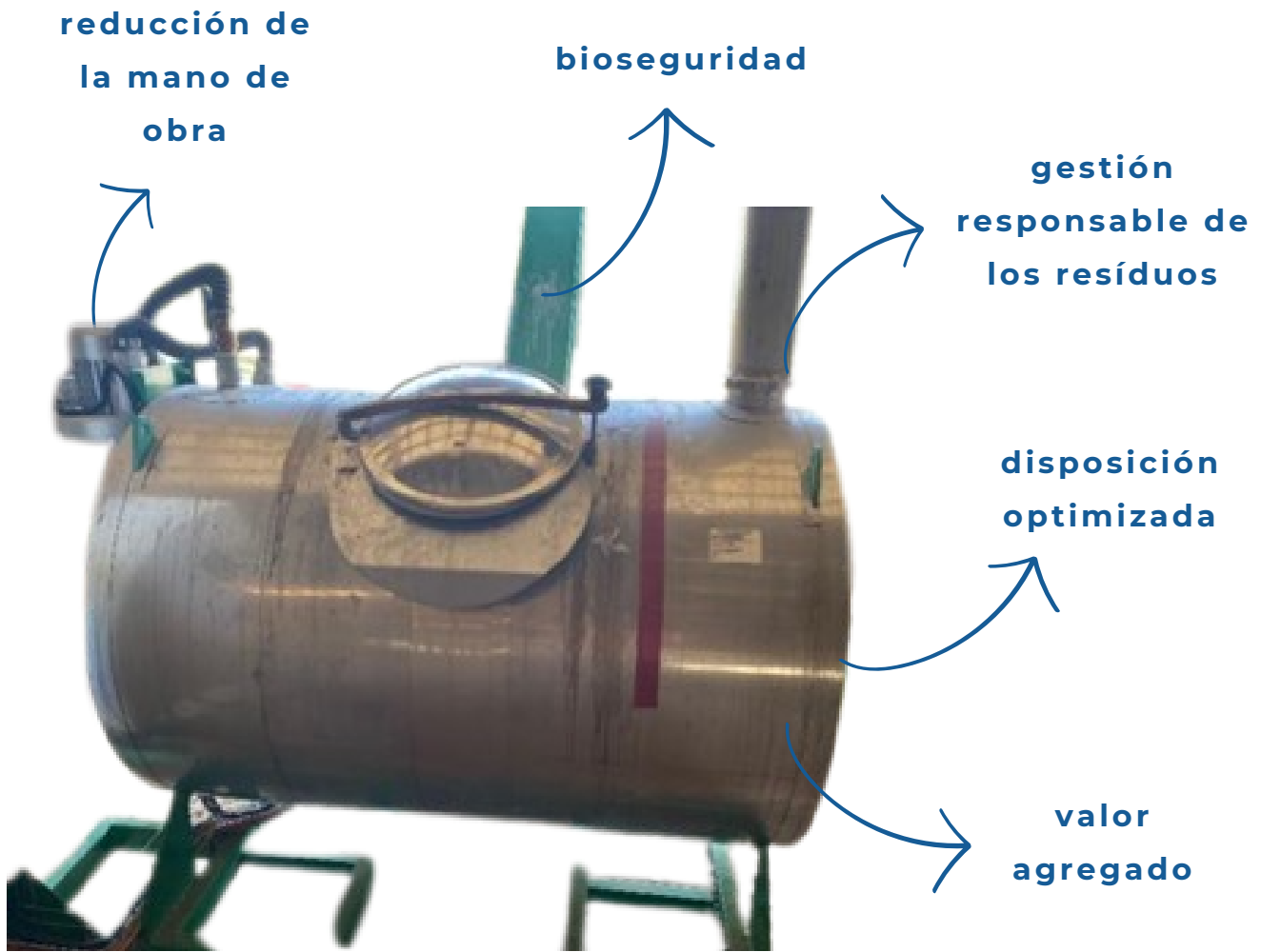
Presentamos nuestra máquina deshidratadora de pollos: la solución eficiente y rentable para subproductos y mortalidad en granjas avícolas y plantas de producción



overview

Con una capacidad máxima de 600 kg, nuestro equipo es adecuado tanto para pequeños como grandes productores.

Una de las principales ventajas de nuestra máquina deshidratadora es su capacidad para reducir significativamente los costos de mano de obra. Al eliminar la necesidad de recolectar y transportar la mortalidad y los residuos sólidos diariamente, nuestro equipo reduce el tiempo y los gastos asociados con estas tareas. Además, también reduce los costos de disposición, insumos y terrenos necesarios para el manejo diario de los residuos.



E L P R O C E S S O



Los subproductos y la mortalidad se calientan a una temperatura de 90°C para que los huesos se rompan y se obtenga una mezcla homogénea.



Se mantiene la temperatura para la esterilización de la mezcla.



El producto se seca mediante calor y ventiladores hasta alcanzar el nivel de deshidratación deseado, produciendo la harina.



El contenido se elimina automáticamente en el compartimento de almacenamiento.

La "Harina" resultante es un subproducto estéril, estable e inodoro que se puede aplicar en el campo, integrarse en fertilizantes comerciales o utilizarse en procesos posteriores como base de materia prima para usar en alimentos para animales.

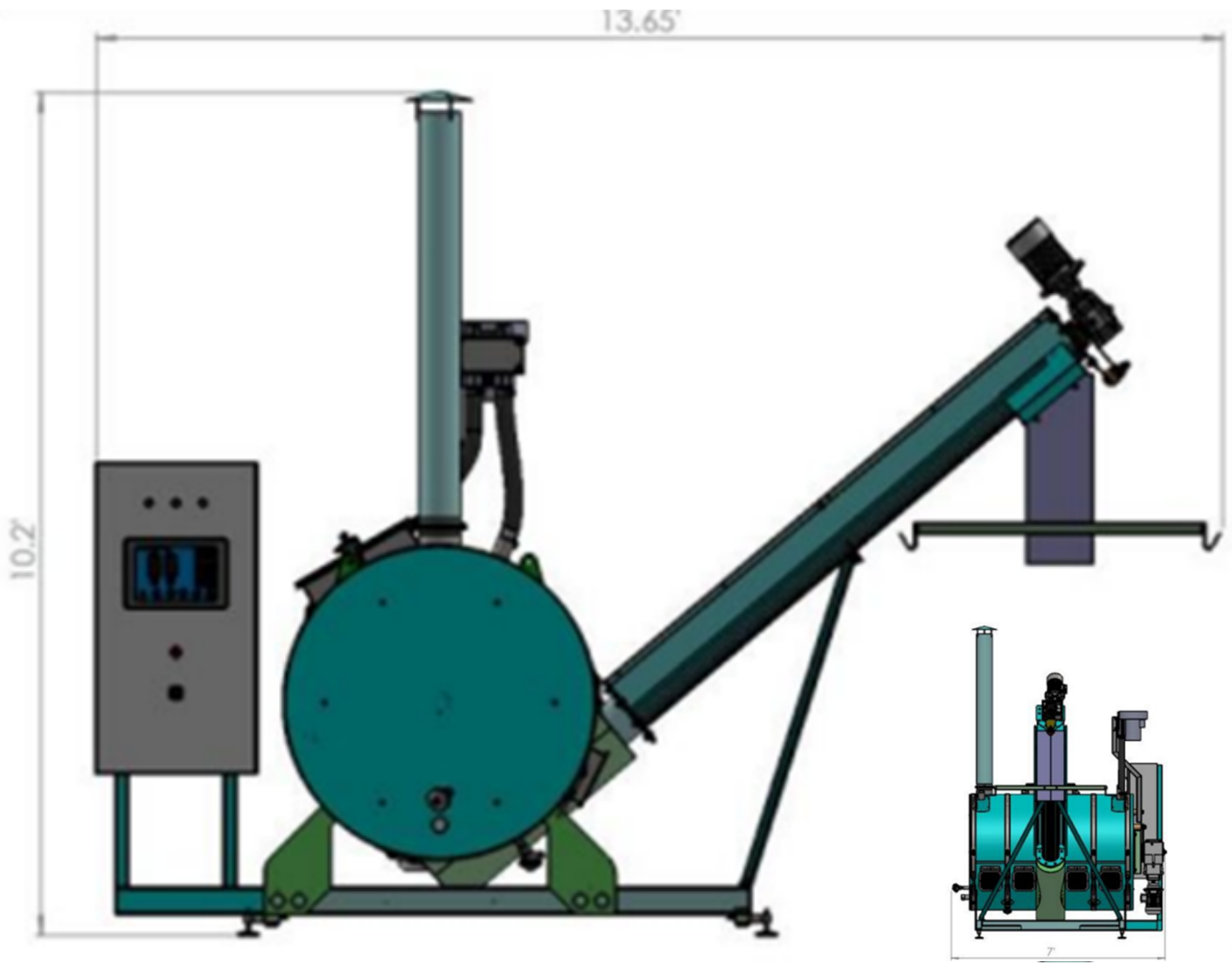


CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

- Capacidad máxima: 600 kg
- Operador: 1 para cargar y descargar
- Alimentación: por la parte superior
- Descarga automática: sí
- Tipo de carga: por lote
- Duración del ciclo: 4-6 horas
- Temperatura de esterilización interna: 100°C
- Power supply: 220 V o 440V, 60 Hz

CARACTERÍSTICAS DE LA HARINA

- Reducción de peso en aproximadamente 2/3
- Humedad: ~ 30%



CONTROL DEL PROCESO

El sistema es computarizado y controlado.

Una pantalla táctil con PLC de protección de fase controla todas las operaciones programables, con almacenamiento de datos o interfaz de comunicación.

La temperatura y el peso se registran y controlan. Activación remota. Informe de fallos.



COSTOS

OPERATIVO

**1 kW por cada 4.08 kg
(147 kW por lote)**

MANTENIMIENTO

3% del valor por año



+55 31 996481323



larissa@mapaqua.com



mapaqua.com